

# J600

Einzigartige Präzision und Oberflächengüte  
für das perfekte Resultat



## Eckdaten

J600 – die optimale Schleifmaschine für die Einzelteil- und Kleinserienfertigung

Schleifbereich 300x600 mm

Profilgenauigkeit auf höchstem Niveau

Oberflächengüte im Bereich «Spiegelschliff»

Höchste Flexibilität

Gefertigt nach deutschem Qualitätsanspruch

## Blohm Jung GmbH

---

Produktivität, Leistung und Präzision – drei Eigenschaften, die Anwender weltweit mit den Flach- und Profilschleifmaschinen von BLOHM und JUNG verbinden. Seit Jahrzehnten sind unsere Maschinen weltweit in den unterschiedlichsten Anwendungsfeldern und unter verschiedensten Bedingungen im Einsatz. Die Erfahrungen aus über 35.000 ausgelieferten Maschinen fließen beständig in Weiterentwicklungen und Innovationen ein, um die Produktionseffizienz unserer Kunden noch weiter zu erhöhen.

Das Produktportfolio der Blohm Jung GmbH reicht von Flachsleifmaschinen über anwendungsorientierte Universalmaschinen bis hin zu kundenorientierten Produktionsmaschinen. Dabei unterstützen unsere Spezialisten aus Service und Technologie unsere Kunden während des gesamten Lebenszyklusses der Maschinen. Von Schleifversuchen über Trainings und Wartungsverträge bis zum Retrofit bieten wir unseren Kunden persönliche und schnelle Beratung.

2008 erfolgte die Zusammenführung der beiden etablierten Marken BLOHM und JUNG unter einem Dach. Die Blohm Jung GmbH bündelte so das umfangreiche Know-how und ermöglicht immer neue, höhere Standards im Bereich Präzision, Qualität sowie Wirtschaftlichkeit. Es bietet zudem vielfältige Möglichkeiten, Produktionslösungen möglichst individuell auf die Bedürfnisse unserer Kunden zuzuschneiden. Die Blohm Jung GmbH ist als Teil der UNITED GRINDING Group mit eigenen Niederlassungen in Indien, China, Russland und den USA international vertreten. Weitere 40 Vertretungen garantieren darüber hinaus eine weltweite Präsenz und Nähe zum Kunden. Die Hauptstandorte des Unternehmens sind der Entwicklungs- und Produktionsstandort in Hamburg sowie das Service- und Technologiezentrum in Göppingen.



# J6000

Elektronisches Handrad für X-, Y- und Z-Achse · Easy-Mode ermöglicht manuelle Schleifbearbeitung beim Plan- und Einstechschleifen · Schleifscheibenaufnahme mit Plananlage · Reduzierte Lärmbelastung für den Bediener · Verbesserte Umsteuergenauigkeit der X-Achse · Optimale Zugänglichkeit des Arbeitsraums · 1-Achsiger Teilapparat für das Polygonschleifen · Außenrund- und Unrundschleifen

# Charakteristika

## Abmessungen

- Schleifbereich: 300 x 600 mm

## Hardware

- Alle wichtigen Elemente sind aus Grauguss gefertigt
- Bewährte Kreuzschlitten-Bauweise
- X-Achse mit hydrodynamischer Gleitführung EasySlide
- Zusätzliches, elektronisches Handrad im Bereich der Arbeitsraumtür für die X- und Z-Achse
- 2 Türen zum Arbeitsraum





## Software

- Siemens 840D solution line
- Maßgeschneiderte CNC-Steuerung für den Werkzeug- und Formenbau
- Anwenderfreundliche Bedienung mit hohem Programmierkomfort
- Hohe Flexibilität
- Polygonschleifen
- 15" Monitor
- EasyMode



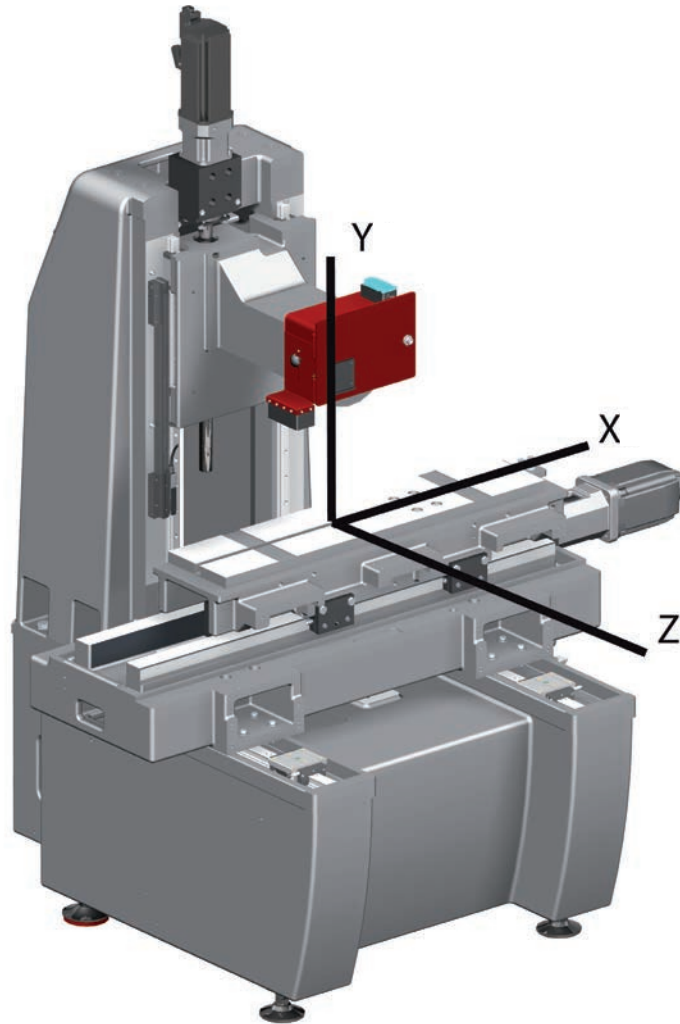
Mit der J600 präsentiert JUNG eine moderne Flach- und Profilschleifmaschine für höchste Präzision und Oberflächengüte in Ihrer Produktion. Die Maschine bietet eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten – von der Einzelteilfertigung bis zur Kleinserienproduktion in allen Branchen. Ihr ganzes Potential entfaltet die Maschine besonders beim Schleifen anspruchsvoller Anwendungen aus dem Werkzeug- und Formenbau.

Das Konstruktionsprinzip orientiert sich an einem modularen Baukastensystem, wodurch sich die J600 optimal auf die jeweiligen Kundenanforderungen zuschneiden lässt. Ihre hervorragenden Dämpfungseigenschaften verdankt die J600 nicht zuletzt den hydrodynamischen Gleitführungen EasySlide in der Tischachse. Hochpräzise Kugelgewindetriebe sorgen für hohe Beschleunigungen und Vorschubgeschwindigkeiten.

Die in Deutschland produzierte J600 bietet einen einzigartigen Bedienkomfort. Die doppelte Schiebetür zum Arbeitsraum und zusätzliche Wartungskappen garantieren ein optimales Handling und Reinigen der Maschine.

In Verbindung mit dem zweiten Handrad für die X- und Z-Achse schafft ein zusätzliches Highlight – der EasyMode – die Möglichkeit zum halbautomatischen, manuellen Schleifen. Sie erreichen durch diese Funktion eine erhöhte Maschinenauslastung.

# Bewährtes Konstruktionsprinzip



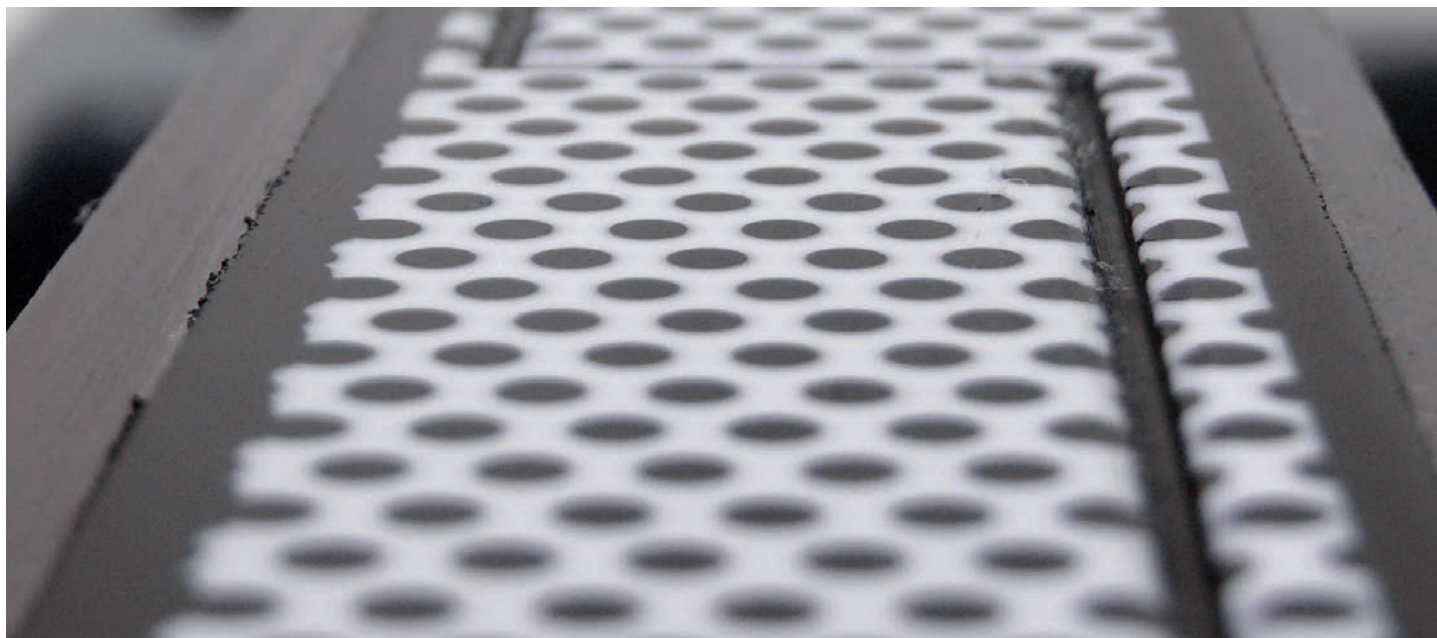
Maschinenbett, Ständer, Kreuzschlitten, Tisch und Schleifkopf der J600 werden aus Grauguss gefertigt. Dank 3D-CAD mit Finite-Elemente-Berechnungen wurde die Steifigkeit und das Gewicht der Maschine zusätzlich optimiert.

Die Kreuzschlitten-Bauweise der Maschine sorgt für eine gleichbleibende Lage der Schleifscheibe zur Schleifkopf-Vertikalführung und eine direkte Aufnahme der Schleifkräfte durch die Kreuzschlitten- und Tischführungen. Hochpräzise Kugelgewindespindeln sind zusätzlich in allen drei Achsen verbaut. Die komplette elektrische Ausrüstung und Steuerungen der J600 ist von Siemens.

Das Konstruktionsprinzip der J600 bietet eine Reihe weiterer Vorteile:

- Schleifbereichen von 300 x 600 mm
- Doppelte Schiebetür für eine optimale Zugänglichkeit des Arbeitsraums
- Einrichtbetrieb bei offener Schiebetür mit pendelnder X-Achse möglich
- Wartungstüren zur besseren Reinigung des Arbeitsraums
- Zusätzliches, elektronisches Handrad für die X- und Z-Achse im Bereich der Arbeitsraumtür
- 1-Achsiger Teilapparat für das Polygonschleifen

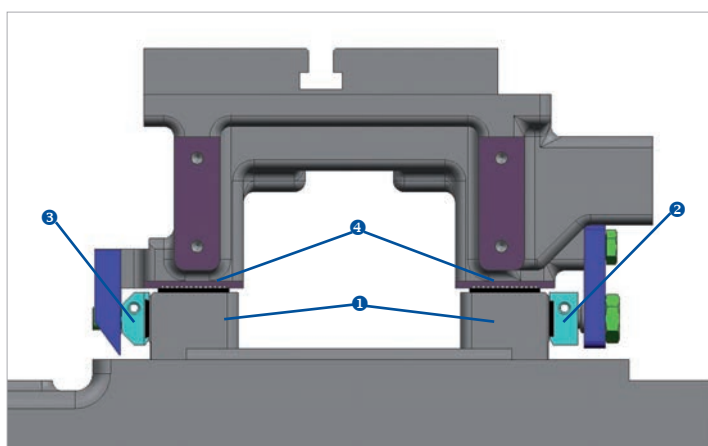
# Neu und überzeugend – das Führungsbahnprinzip EasySlide



Optimale Dämpfung und ein Höchstmaß an Laufruhe steigern die Präzision im Schleifprozess. Um dies zu erreichen, ist die J600 mit geschabten Führungsbahnen in der X-Achse ausgestattet. Die Führungen der Tischunterseite haben den neuen EasySlide-Gleitbelag. Durch diese Technologie erhalten Ihre Werkstücke eine besonders hohe Oberflächengüte. Der neue, verschleißsichere Verbundgleitbelag EasySlide sorgt seitlich und unter den geschabten Tischführungsbahnen für extreme Laufruhe, Präzisionssteigerungen und eine hohe Oberflächengüte.

## Ihre Vorteile

- EasySlide-Gleitführungen mit sehr hoher Verschleißfestigkeit
- Seitliche Führung durch vorgespannte, von außen anliegende Führungsstücke
- Trennung von Last- und Führungsebene
- Erhöhte Laufruhe und Präzision
- Besonders hohe Oberflächengüte der Werkstücke



- 1 Führungsbahn Support
- 2 Seitliche Tischführung, Festseite mit Gleitbelag
- 3 Seitliche Tischführung, Losseite mit Gleitbelag
- 4 Gleitbelag am Tisch



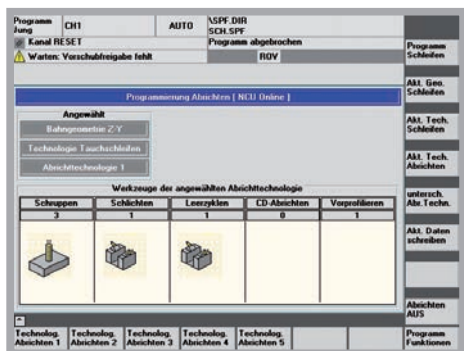
# CNC-Steuerung – Maßgeschneidert für den Werkzeug- und Formenbau



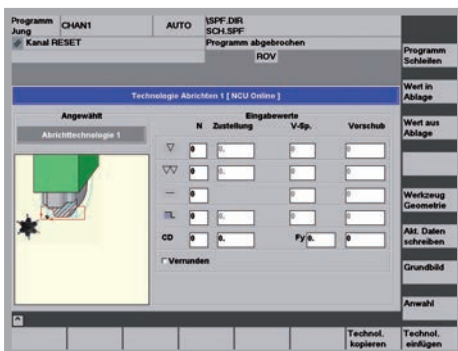
## Ihre Vorteile

- 15" Monitor
- Bedienerfreundlich mit hohem Programmierkomfort
- Einfaches Einrichten von Maschine und Parametern, auch mit dem mobilen Handbediengerät
- Schnelle Anpassung der Abricht- und Schleifzyklen mit grafischer Unterstützung
- Praxisgerechte Software-Ergänzungen zur Steigerung der Produktivität
- Höchste Steuerungsflexibilität
- Vielfältige Parametrierungsmöglichkeiten während des Bearbeitungsprozesses

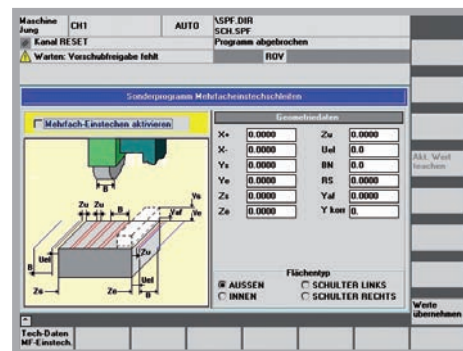




Werkzeuge der angewählten Abrichttechnologie



Eingabefenster für die Abrichtparameter (PA37K)



Sonderprogramm Mehrfach-Einsteichschleifen

Die J600 CNC-Maschinensteuerung ist eine Kombination aus der bewährten Siemens 840D solution line und den von JUNG entwickelten Programmbausteinen für den Werkzeug- und Formenbau.

Diese Kombination macht die J600-Baureihe zum Spezialisten für wirtschaftliches und flexibles Lösen anspruchsvoller Schleifaufgaben. Die hierfür typischen Anforderungsprofile, wie z. B. «Schnellstart von Pendelschleifprogrammen» sind bereits integriert. Programmabläufe

können Sie schnell und einfach an die Anforderungen Ihrer Schleifbearbeitungen anpassen.

Für ein effizientes Arbeiten sorgen neben der dialoggeführten Programmerstellung auch die vorprogrammierten Tasten (Softkeys), z. B. zur Schnellpositionierung, zum Anfahren der Belade- oder Werkzeugwechselposition oder zum Abrichten. Bei Bedarf wechseln Sie einfach in den konventionellen Bearbeitungsmodus.

Die Programmierung während der Bearbeitung ist ebenso möglich, wie die Programmein- und -ausgabe über die integrierte USB-Schnittstelle. Programmabläufe können bei automatischem Frei- und Zurückfahren an das Werkstück für z. B. Zwischenmessungen an beliebiger Stelle unterbrochen werden.

Die Bedienung erfolgt per Tastatur, Maus oder durch das mobile Handbediengerät.

## Produktivitätssteigernde Software-Ergänzungen

### GripsProfile:

- 13 Standardkonturen
- Import von dxf-Daten
- Konturprogramm-Erzeugung
- Simulation

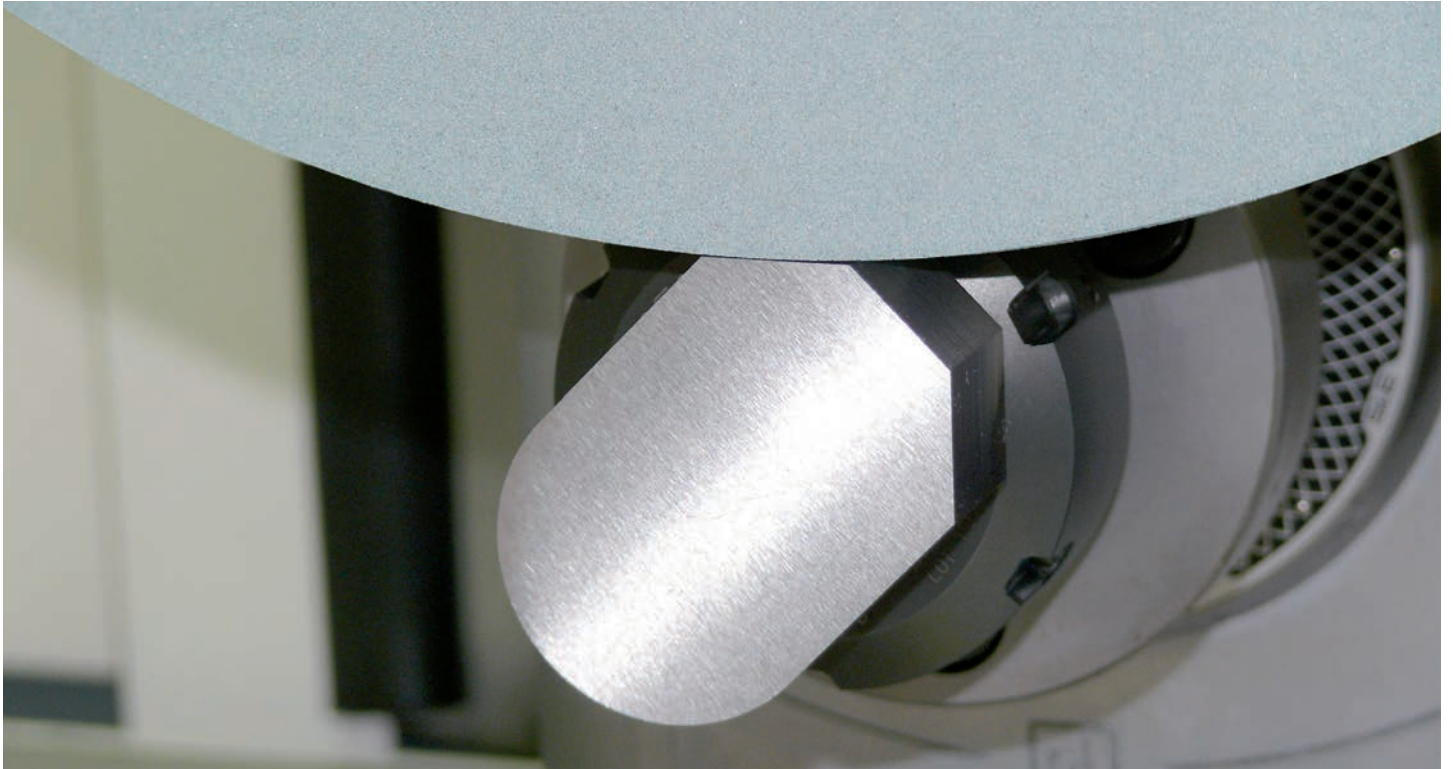
### Optionale Schleifprogramme:

- Konturabrichten
- CD-Abrichten
- Tiefschleifen mit AC-Regelung
- Schruppbearbeitung
- Tauchschleifen
- Bahnschleifen Z/Y und X/Y
- Z-Achse Querpositionierung
- Stirnschleifen
- Stempelschleifen mit Fuß

### Optionale Programmierung:

- Maschinen-Warmlauf/Nachlauf
- Programmverknüpfung
- GripsProfile
- CAD-Module für GripsProfile
- GripsProfile light
- Werkzeugverwaltung
- Differenzabrichten

# Polygonschleifen



## **Verkürzte Bearbeitungszeiten**

Die neue Software Polygonschleifen ermöglicht das Schleifen von 360°-Konturen auf der J600 in nur einer Aufspannung. Für diese Funktion kann die J600 mit einem einseitig gelagerten Teilapparat (optional mit Reitstock) ausgestattet werden.

## **Auch Außenrund- und Unrundscheifen**

Durch das Polygonschleifen kann auf der J600 jede beliebige, aus Linien und Kreiselementen bestehende Außenkontur geschliffen werden. Auch Außenrund- und Unrundscheifaufgaben können so mit höchster Präzision und Oberflächengüte durchgeführt werden.

## **Höchste Flexibilität und Werkstückvielfalt**

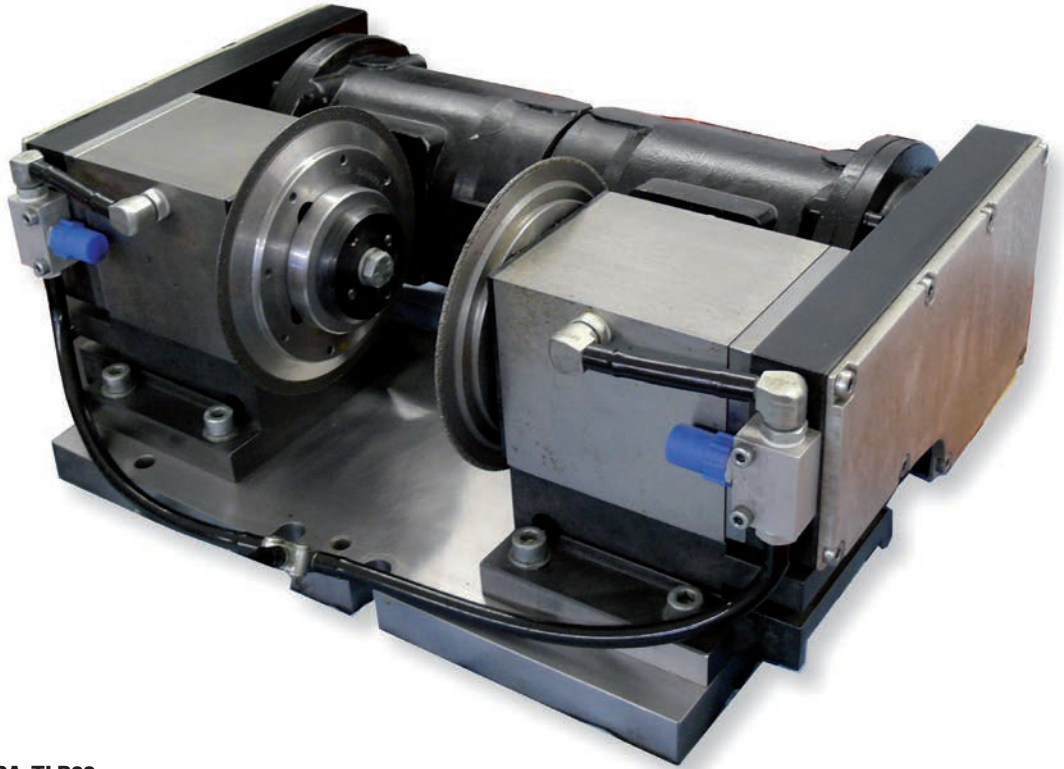
Das Einrichten eines neuen Schleifvorgangs auf der J600 erfolgt einfach und simpel: der Anwender muss lediglich im CAD die zweidimensionale Kontur des Werkstücks erzeugen und diese in das Programm einlesen. Alle weiteren Schritte werden automatisch ausgeführt. Der Maschinenbediener benötigt keinerlei Programmierkenntnisse, da das Schleifprogramm die Daten vollautomatisch in die dritte Dimension umwandelt. Der Bediener muss anschließend lediglich die Technologieparameter wählen.



## J600 Einsatzbereiche



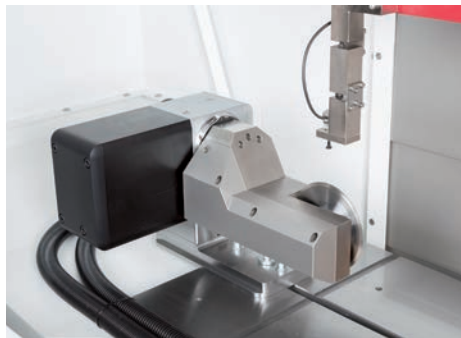
## Abrichtsysteme – höchste Flexibilität für wirtschaftliches Fertigen



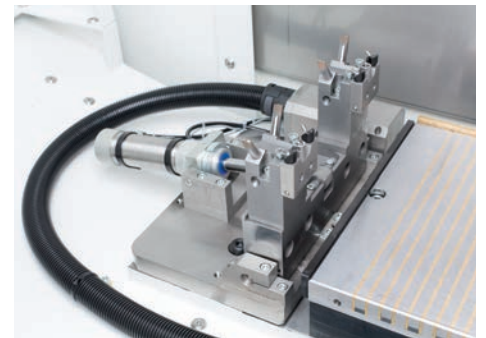
**Tischabrichtgerät PA-TLR28**



**Diamanthalter** mit Wechseleinsätzen (90, 150, 300 mm) für effizientes Umfangs- und Seitenabrichten sowie Kalibrieren.



**Schwenkabrichter PA-T130** - Profilieren mit den Maschinenachsen und einer CNC-gesteuerten Schwenkachse. Elektronische Messeinrichtung mit Stativ und Messtaster sowie Kalibrierkugel.

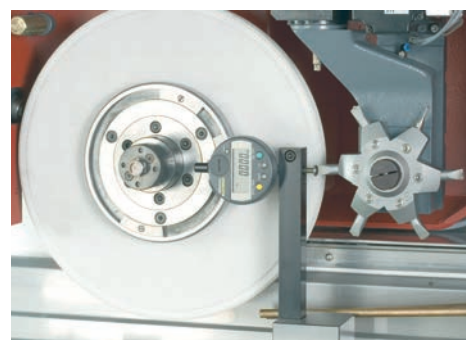
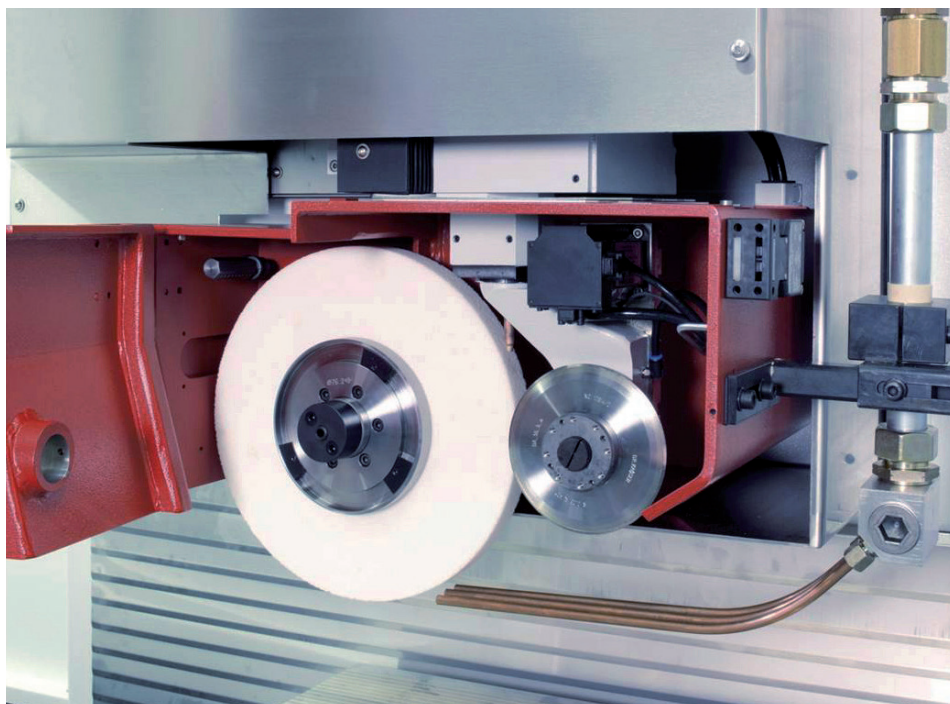


**Klappabrichter** für das Umfangs-, Seiten- und Profilabrichten. Durch pneumatische Betätigung können Schleifscheibe und Schutzhaube nicht mit dem Abrichter kollidieren.



# Kopfabrichter PA-K37

CNC-gesteuertes 4-Achsen-Abrichtgerät von JUNG



## Präzision

- Hochgenaue, direkte Achsantriebe mit 0,1 µm Auflösung

## Bedienung

JUNG-Programmiersystem GripsProfile für

- Geometrieerzeugung der Werkstückprofile
- Kollisions-/Machbarkeitsprüfung
- CAD/CAM-Integration

## Flexibilität

- 6-fach Werkzeugträger für Profildiamanten oder alternativ Werkzeugträger für rotierendes Diamantrad
- Schnellwechselsystem der Werkzeugträger

## Produktivität

- Kontinuierliches Abrichten der Schleifscheibe während der Bearbeitung

## Performance

- Automatisches Einrichten und Vermessen der Werkzeuge auf der Maschine
- Integrierte Werkzeugverwaltung

## Produktionssicherheit

- Durch Über-Kopf-Anordnung keine Kollision mit Spannmitteln/Vorrichtungen im Arbeitsraum

## Wirtschaftlichkeit

- Höhere Standzeiten der Abrichtwerkzeuge
- Mannloser Betrieb bei höchstem Genauigkeitsanspruch gewährleistet

# Customer Care

Die Flach- und Profilschleifmaschinen von BLOHM und JUNG sollen möglichst lange die Kundenanforderungen erfüllen, wirtschaftlich arbeiten, zuverlässig funktionieren und jederzeit verfügbar sein. Vom „Start up“ bis zum „Retrofit“ – unser Customer Care ist während der gesamten Lebensdauer Ihrer Maschine für Sie da. Weltweit stehen Ihnen 6 kompetente HelpLines und mehr als 25 Service-Techniker in Ihrer Nähe zur Verfügung:

- Wir sind schnell bei Ihnen und bieten unkomplizierte Unterstützung an.
- Wir unterstützen Sie bei der Produktivitätssteigerung.
- Wir arbeiten professionell, zuverlässig und transparent.
- Wir sorgen im Problemfall für eine professionelle Lösung.



**Start up**  
Inbetriebnahme  
Gewährleistungsverlängerung



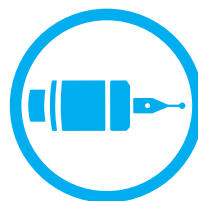
**Qualification**  
Schulung  
Produktionsunterstützung



**Prevention**  
Wartung  
Inspektion



**Service**  
Kundendienst  
Kundenberatung  
HelpLine  
Teleservice



**Material**  
Ersatzteile  
Austauschteile  
Zubehör



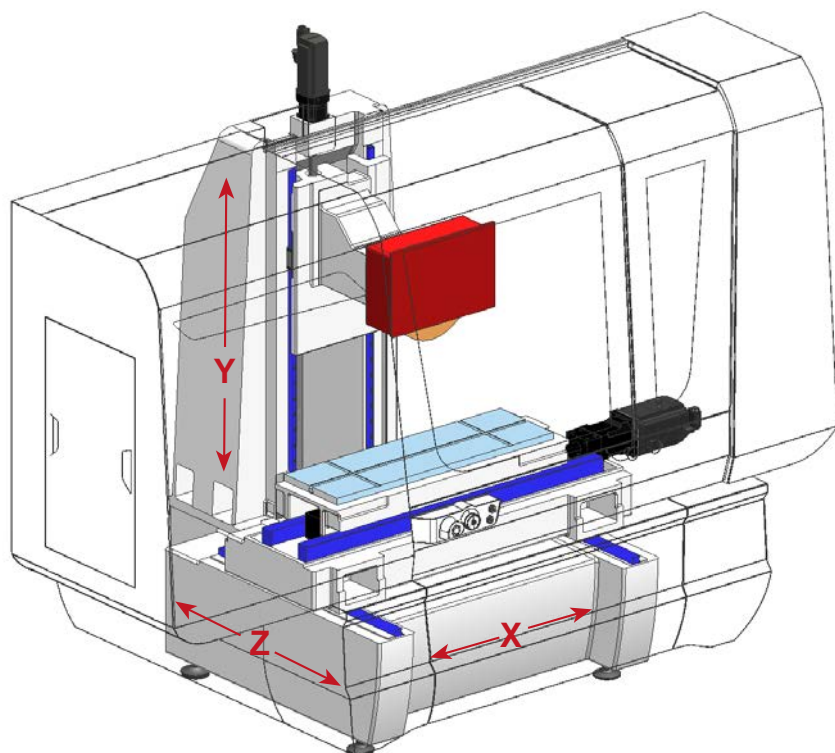
**Rebuilt**  
Maschinenüberholung  
Baugruppenüberholung



**Retrofit**  
Umbauten  
Nachrüstungen  
Maschinenrücknahmen



# Technische Daten



## J600

Schleifbereich	mm	300 x 600
Magnetspannplatte	mm	300 x 600
Tischaufspannfläche mit Zusatzflächen	mm	300 x 1.000
Abstand Tisch bis Spindelmitte	mm	130...580
Tischbelastung mit Magnetspannplatte, max.	kg	400
Tischhöhe über Flur	mm	925
X-Achse, Tischlängsweg, max.	mm	700
Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	30...50.000
Y-Achse, Schleifkopfsenkrechweg, max.	mm	450
Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	4...3.750
Z-Achse, Kreuzschlittenquerweg, max.	mm	345
Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	4...4.000
Schleifspindeltrieb, Drehstrommotor, regelbar	kW/min <sup>-1</sup>	8,5/1.500
Drehzahl, max.	1/min	5.000
Schleifscheiben (D x B x d)	mm	150...300 x 14...50 x 76,2
Abmessungen Breite	mm	3.360
Tiefe, inkl. Schaltschrank, ohne Bedienpult	mm	2.410
Höhe	mm	2.500
Gewicht, inkl. Schaltschrank	kg	4.500
Hubzahl Kurzhubpendeln		330 Hübe bei 15 mm Hublänge

Technische Änderungen vorbehalten



Blohm Jung GmbH

**Standort Hamburg**

Kurt-A.-Körper-Chaussee 63-71  
D-21033 Hamburg  
Tel. +49 40 72 50 02  
Fax +49 40 72 50 32 87  
sales-hh@blohmjung.com

**Standort Göppingen**

Jahnstraße 80-82  
D-73037 Göppingen  
Tel. +49 7161 612 0  
Fax +49 7161 612 170  
sales-gp@blohmjung.com

[www.blohmjung.com](http://www.blohmjung.com)

