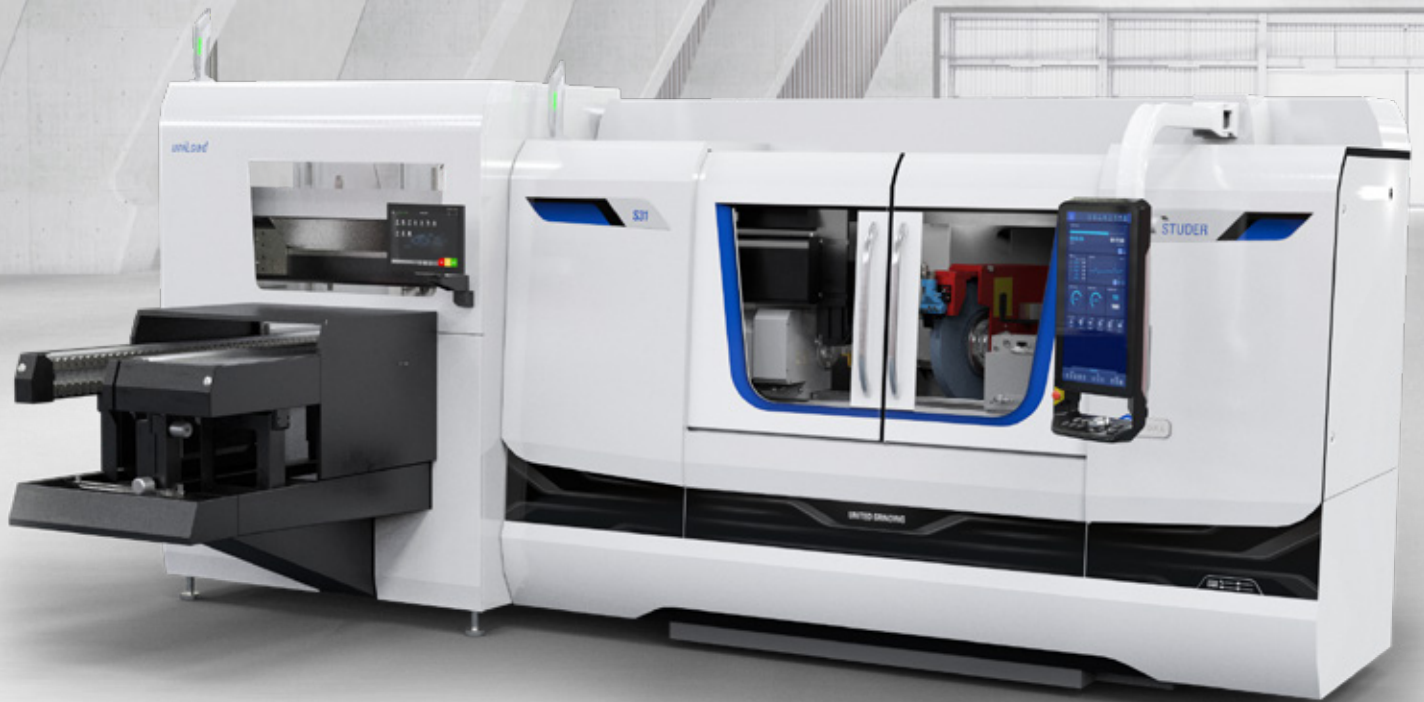


STUDER *uniLoad*

FÜR DIE UNIVERSAL-AUSSENRUNDSCHLEIFMASCHINEN



- Standard Automation für grossen Teilebereich
- Zukunftsweisender Einrichtassistent zum einfachen und schnellen Einrichten
- Schnelles Ein- und Umrichten in weniger als 15min
- Einfachste Werkstückbereitstellung
- Keine Programmierkenntnisse erforderlich
- Ausbaufähig für Ihre Bedürfnisse in der Zukunft

 **STUDER**

Für die Maschinentypen S31 und S33 in den Spitzenweiten 650mm und 1000mm wird eine Laderlösung auf Basis einer Linearportalzelle mit zwei Parallelgreifern angeboten. Das Ladesystem eignet sich für Wellenteile bis zu einer Teilleuge von 350 mm und einem Teiledurchmesser von max. 100 mm und deckt damit einen grossen Teil der auf

diesen Maschinen gefertigten Teilespektren ab. Die Teilebereitstellung erfolgt über ein standardisiertes, einstellbares Prismaaband. Die an das Maschinendesign angepasste Umhausung des Basismodules, die standardmässig mit einer Ladeluke versehen ist, erlaubt einen sicheren und sauberen Betrieb der Anlage.

Maschinentypen:	S31 und S33 in den Spitzenweiten 650mm und 1000mm
Teilespektrum:	Wellenteile (Futterspannungen nicht realisierbar)
Autonomie:	Je nach Teilegrösse max. 50 Teile
Werkstückdimensionen:	Teilleuge: max. 350 mm/min. 10 mm
	Teiledurchmesser: max. Ø 100 mm
	Greifdurchmesser: min. Ø 6/max. Ø 80
	Teilegewicht: max. 5 kg im Wechselbetrieb
	Teilegewicht: max. 15 kg im Einzelbetrieb
Werkstückwechselzeit:	10–12 Sekunden (im Wechselbetrieb)
	18 Sekunden (mit Einfach Futtergreifer)
	Wiederbereitstellungszeit 16 Sekunden
Steuerung:	Bedienung über Siemens 15" Bildschirm und intuitiver Bedienungsfläche
Schnittstelle:	STUDER B3-Profibus-Laderschnittstelle
Aufbau und Ausrüstung:	Grundgestell mit Verschalung und Einricht-Tür, Portalbalken mit einfachem oder doppeltem Wellengreifer, einstellbares Prismaaband sowie Fertigteilband und NIO Box inkl.
Aufstellfläche ca.:	Breite: 2470 mm, Länge 1600 mm
Standard Greiffinger-Sätze:	Ø6–18 mm
	Ø15–30 mm
	Ø29–45 mm
	Ø45–60 mm
	Ø59–80 mm

