

STUDER *easyLoad*

POUR RECTIFIEUSES CYLINDRIQUES EXTÉRIEURES ET UNIVERSELLES



- L'automatisation standard la plus simple pour les débutants en matière d'automatisation
- Mise en place et changement d'orientation rapides en moins de 15 min
- Mise à disposition des pièces très simple
- Aucune connaissance en programmation nécessaire
- Délai de livraison court grâce à la standardisation
- Adapté aux petites et moyennes séries
- Utilisable via Studer Win

 **STUDER**

Une solution de chargeur basée sur un système de chargeur portique avec préhenseur en V est proposée pour les machines de types S31, S22, S33, S36 et S41. Le système du chargeur convient pour des pièces d'arbres d'une longueur maximale de 300 mm et un diamètre de préhension compris entre 4 et 30 mm (\varnothing max. du contour interférant 50 mm) et couvre ainsi une grande partie des types de pièces produites sur ces machines.

La mise à disposition des pièces est opérée via une bande cadencée standardisée et ajustable. Adapté au design de la machine, l'habillage du module de base garantit la sécurité et la propreté de l'installation.

Types de machine	S31, S22, S33, S36, S41
Gamme de pièces	Pièces d'arbres, serrage entre pointes
Autonomie	50 pièces d'un diamètre max. de 30 mm
Dimensions des pièces	Longueur de pièce max. 300 mm, longueur de pièce min. 20 mm \varnothing préhension max. 30 mm / \varnothing préhension min. 4 mm \varnothing max. contour interférant 50 mm Poids de pièce max. 5 kg
Temps de changement de la pièce	6–8 secondes (hors contre-poupée synchronisée)
Temps de mise à disposition de la pièce	14–16 secondes
Commande	Commande et utilisation via Studer CNC
Interface	Intégrée dans Studer CNC

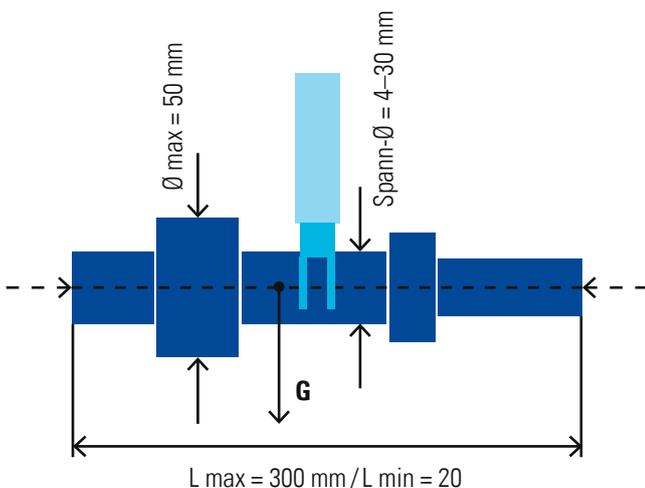
Montage et équipement

Châssis de base avec capotage et porte de réglage, module portique avec 1 chariot, axe CN, deux unités de préhension disposées en V avec deux préhenseurs parallèles pneumatiques. Bande à pas de pèlerin avec prisme pour pièce brute, réglable pour différentes tailles de pièces, cadencement vers l'avant ou l'arrière.

- Rangement SPC sur la bande des pièces finies
- NOK dans la trappe des rebuts (à l'arrière de la manutention)

Encombrement au sol env. 1200 × 2500 mm

Géométrie des pièces



Le centre de gravité G doit être proche du préhenseur



Module de préhension avec deux unités de préhension disposées en V avec deux préhenseurs parallèles (équipement standard / de base)