STUDER *easyLoad*

PER RETTIFICATRICI CILINDRICHE ESTERNE E UNIVERSALI

- Automazione standard semplice per i principianti dell'automazione
- Rapida messa a punto e cambio formato in meno di 15 minuti
- Preparazione del pezzo più semplice
- Nessuna conoscenza di programmazione richiesta
- Tempi di consegna ridotti grazie alla standardizzazione
- Adatto per serie piccole e medie
- Utilizzabile tramite Studer Win

STUDER

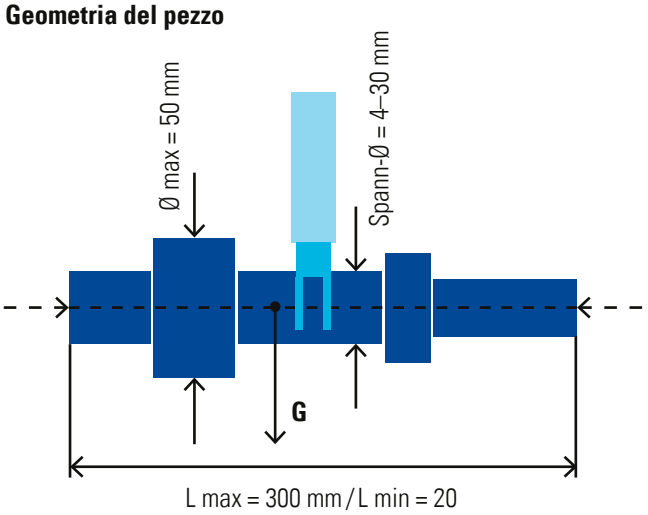
Per i modelli di macchina S31, S33, S22, S36 e S41 offriamo una soluzione di caricamento a portale con pinza a V. Il sistema di caricamento è adatto a parti d'albero fino a 300 mm di lunghezza del pezzo e diametro delle pinze da 4 a 30 mm (profilo d'interferenza max Ø 50 mm) e copre pertanto una gran parte dei tipi di pezzi lavorabili su queste macchine.

Il trasferimento dei pezzi avviene mediante un nastro temporizzato regolabile. L'involucro del modulo base adattato al design della macchina consente il funzionamento sicuro e pulito dell'impianto.

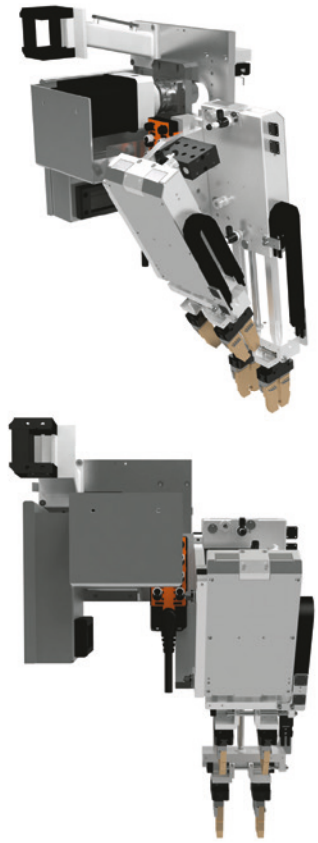
Tipi di macchine	S31, S22, S33, S36, S41
Spettro dei pezzi	Parti d'albero, serraggio tra le punte
Autonomia	50 pezzi con diametro max di 30 mm
Dimensioni dei pezzi	Lunghezza dei pezzi max 300 mm / min. 20 mm Ø pinza max 30 mm / min. 4 mm Profilo d'interferenza max Ø 50 mm Peso dei pezzi max 5 kg
Tempo di sostituzione del pezzo	6–8 secondi (escl. contropunta sincronizzata)
Tempo di approntamento dei pezzi	14–16 secondi
Comando	Azionamento e comando mediante Studer CNC
Interfaccia	StuderCNC integrato

Struttura ed equipaggiamento	Struttura base con rivestimento e porta di servizio, modulo portale con 1 carrello, asse NC, due unità pinza in disposizione a V con due pinze pneumatiche parallele. Installazione periferica con nastro temporizzato a catena con prisma per il pezzo da lavorare, regolabile per diverse dimensioni dei pezzi, con movimento di avanzamento e arretramento, e un nastro temporizzato per i pezzi finiti. ▪ Supporto SPC sul nastro dei pezzi finiti ▪ NIO nel portello di espulsione (lato posteriore del sistema di handling)
Superficie di appoggio	ca. 1200 × 2500 mm

Geometria del pezzo



Il baricentro G del pezzo dovrebbe trovarsi in prossimità della pinza



Modulo costituito da due unità pinza in disposizione a V con due pinze parallele (equipaggiamento standard/base)